

## NOTICE D'UTILISATION

### Pressostats Série 5400

#### Caractéristiques techniques

Se reporter au catalogue pour la série correspondante.

#### Généralités

- . Le pressostat ne nécessite aucun entretien. Ne jamais graisser ou lubrifier.
- . Ne démonter ou remplacer aucune pièce de l'appareil, à l'exception du couvercle et de l'équerre de fixation.
- . Vérifier les renseignements figurant sur la plaque d'identification avant d'installer l'appareil.
- . Eviter toute exposition de l'appareil à des températures trop élevées, à des détergents ou lubrifiants agressifs.
- . Des vibrations de supports ou dans le process peuvent avoir une influence sur le bon fonctionnement du contacteur.

#### Identification du pressostat

Le contacteur est équipé d'une plaque qui identifie l'appareil.

#### Conduit électrique PS -C1-P304L-S1N-B1-K1-Y-X2

Le chiffre du deuxième groupe détermine la dimension et le type du conduit électrique : voir tableau 3.

#### Élément sensible PS -C1-P304L-S1N-B1-K1-Y-X2

La première et la dernière lettre du 3<sup>ème</sup> groupe déterminent l'élément sensible. Voir tableau 1 pour la fonction.

#### Connexion process PS -C1-P304L-S1N-B1-K1-Y-X2

Le nombre dans le 4<sup>ème</sup> groupe détermine la dimension du taraudage, voir tableau 2. La dernière lettre détermine le type de taraudage : N :N=NPT et B=BSP.

#### Montage

- . Placer votre clé uniquement sur le raccordement au fluide, jamais sur le corps de l'élément sensible ni sur le boîtier.
- . Veiller au bon alignement de la tuyauterie par rapport au raccordement au fluide. On évite ainsi qu'une trop grande contrainte ne soit exercée sur l'appareil.
- . Vérifier la dimension et le type de filetage de la connexion.
- . Fixer le support de montage de l'appareil sur un mur ou une plaque de support.

Pour les pressostats différentiels

- . Faire attention à la position des 2 connexions process. Elles sont marquées «High» pour la haute pression et « Low » pour la basse pression.

#### Raccordement électrique

- . IMPORTANT : avant de procéder au montage, vérifier que l'appareil n'est pas sous tension.
- . Enlever le couvercle (4 vis).
- . Le contacteur est fourni avec un circuit SPDT.
- . Lorsque la pression process (ou pression différentielle) est en dessous du point de consigne, le commun «C» est raccordé à la borne fermée «NC».
- . Il ne faut pas surcharger le circuit électrique. La charge maximum est indiquée sur la plaque du boîtier ou directement sur le microrupteur.

# CITEC

ZI NORD · Allée du Plateau · Bât 2  
77200 TORCY France  
Tél : +33 (0)1 60 37 45 00  
Fax : +33 (0)1 64 80 45 18  
www.citec.fr • e-mail : citec@citec.fr

NU 006 98/11

- . Raccorder le câble suivant les normes en vigueur.
- . Utiliser un presse-étoupe adéquat ; il devra être au moins identique à ce qui est demandé sur le boîtier certifié. S'assurer que le câble est bien gainé et qu'il ne subisse aucune tension.
- . L'appareil ne respecte la norme de résistance aux intempéries que lorsque le montage est effectué correctement.
- . Raccorder le câble électrique au bornier en respectant les normes en vigueur. La section maximale des fils est de 2,5mm.
- . Si nécessaire, régler le point de consigne avec l'écrou de réglage.
- . Remettre le couvercle, y compris le joint, et serrer les vis.

## **Réglage du point de consigne**

- . Pour un réglage correct, les conditions process devront être simulées le mieux possible. Ceci est particulièrement vrai dans le cas de pressostats différentiels.
- . Effectuer le réglage du point de consigne à la pression statique de service.
- . Utilisez une clé plate SW19 pour actionner l'écrou de réglage auto-bloquant.
- . Pour augmenter le point de consigne, tourner l'écrou dans le sens des aiguilles d'une montre et inversement. Se reporter à la visualisation d'échelle pour un réglage approximatif (prendre le dessus de l'écrou comme guide.)
- . Pour vérifier le point de consigne, abaisser la pression d'au moins 20% en dessous de la valeur recherchée et augmenter la pression lentement.

**Le pressostat série 5400 est conforme CE.**