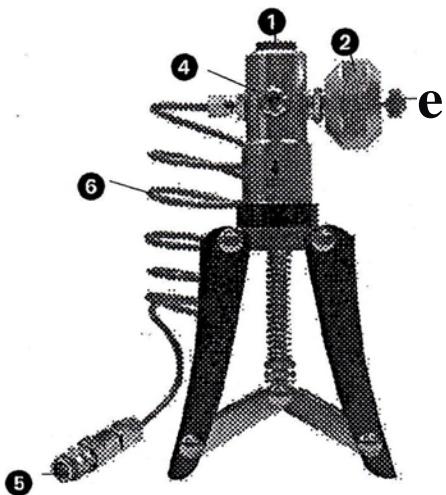


NOTICE D'UTILISATION DE LA POMPE MANUELLE K/P

1. Emplacement 1/4" Gaz femelle pour manomètre étalon
2. Volume variable de réglage de la pression
3. Pointeau de descente en pression
4. Inverseur pression/vide
5. Raccord rapide Serto
6. Flexible



• Le manomètre étalon est installé en (1) de la pompe. Un serrage à la main suffit. L'utilisation d'une clé peut endommager le filetage. Le joint incorporé au raccord du manomètre suffit pour assurer l'étanchéité.

-L'appareil à tester est à brancher en (5).

-Laisser la vanne pointeau (3) légèrement ouverte.

• Régler le volume variable (2) dans une position médiane.

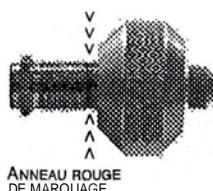
• Serrer à la main sans forcer la vanne pointeau (3). Il n'y a pas de butée, aussi faut-il serrer très modérément. Actionner la pompe afin de vérifier l'étanchéité.

• Pomper jusqu'à approche la pression désirée.

• Visser ou dévisser le volume variable pour augmenter ou réduire la pression afin de la régler avec précision. En cas de génération de vide, les effets du volume variable sont inversés.

Note: Après une montée en pression, celle-ci peut varier de façon notable. Ceci est dû aux effets thermodynamiques, aux effets de dilatation des tubes ainsi qu'à d'éventuelles légères fuites. Ces phénomènes sont inévitables.

Attention : Si sur le filetage du volume variable l'anneau rouge apparaît, il faut le revisser si non il y a risque d'abîmer le filetage.



• La descente en pression s'effectue par le dévissage du volume variable ou par un très léger desserrage de la vanne pointeau (3).

• Le vide est généré de la même façon. Il suffit d'actionner l'inverseur (4) en l'enfonçant à l'aide d'une tige ou d'un tournevis. Cet inverseur est protégé de cette façon contre toute manipulation involontaire. N'actionnez jamais l'inverseur en étant sous pression ou sous vide, il ne faut le faire qu'avec la vanne pointeau (3) ouverte!

• De la même manière, ne retirer le manomètre étalon ou l'appareil sous test que lorsqu'il n'y a plus ni pression, ni vide, c'est à dire vanne pointeau (3) ouverte.

Solutions aux éventuelles pannes:

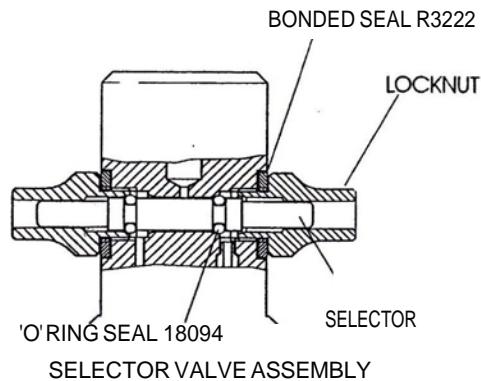
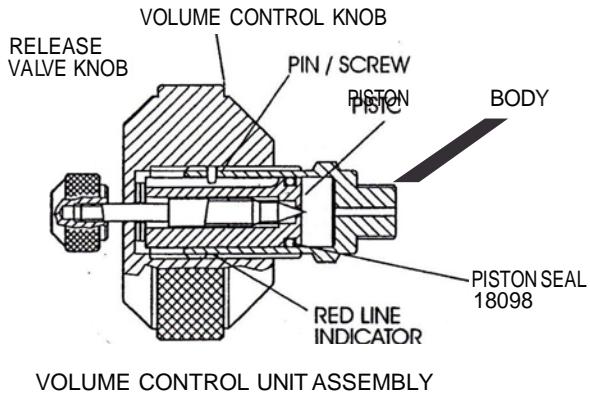
• En cas d'impossibilité de génération de pression ou de vide, ou en cas d'instabilité, la cause est souvent un problème d'étanchéité ou de joints défectueux ou inadaptés. Contrôler également les adaptateurs ou les raccords de l'appareil sous test.

• Eviter impérativement les chocs sur la pompe.

• Avant d'incrimer la pompe, bien vérifier que la vanne pointeau (3) est bien fermée et que l'inverseur vide/pression (4) est bien engagé dans l'une ou l'autre position.

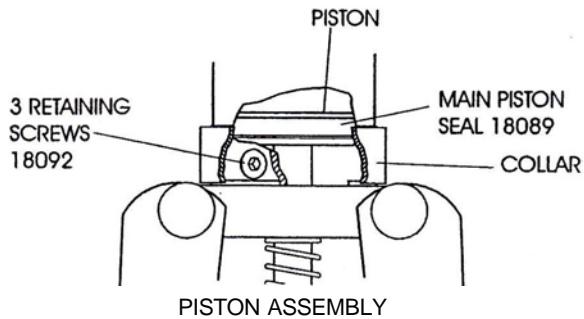
KIT POUR POMPE K/P

Instruction n° 18260



CONTENTS

DESCRIPTION	PART No.	QUANTITY
INSTRUCTIONS	18260	1
MAIN PISTON SEAL	18089	1
SCREWS	18092	3
'O' RING SEAL	18094	2
PISTON SEAL	18098	1
BONDED SEAL	R3222	4



Before carrying out these procedures, disconnect pump from external system & release any residual pressure from the pump.

Volume Contrai Unit

Unscrew the volume control knob until the red indicator line is visible.

Completely unscrew the release valve knob until it rotates freely. Completely unscrew the volume control knob. Remove the retaining pin from the valve body and withdraw piston. Remove seal, ensure components are clean, fit new seal and lightly grease using silicone grease (not supplied).

Assembly is the reverse of the above procedure.

Selector Valve

Unscrew the locknut situated above the 'press for pressure/vacuum' instructions on the label and remove the bonded seal .

Withdraw the selector, remove seals, ensure components are clean. Fit new seals and lightly grease with silicone grease.

Assembly is the reverse of the above procedure. Fit new bonded seals if required.

Piston

Raise collar and remove the three retaining screws. Carefully withdraw the piston/handle assembly from the body. Remove old piston seal, ensure components are clean, fit new seal and lightly grease with silicone grease. Assembly is the reverse of the above procedure.

Fit new retaining screws if required.

NOTE: Use qualified pressure instrumentation personnel and good engineering practice for all the procedures in this publication.